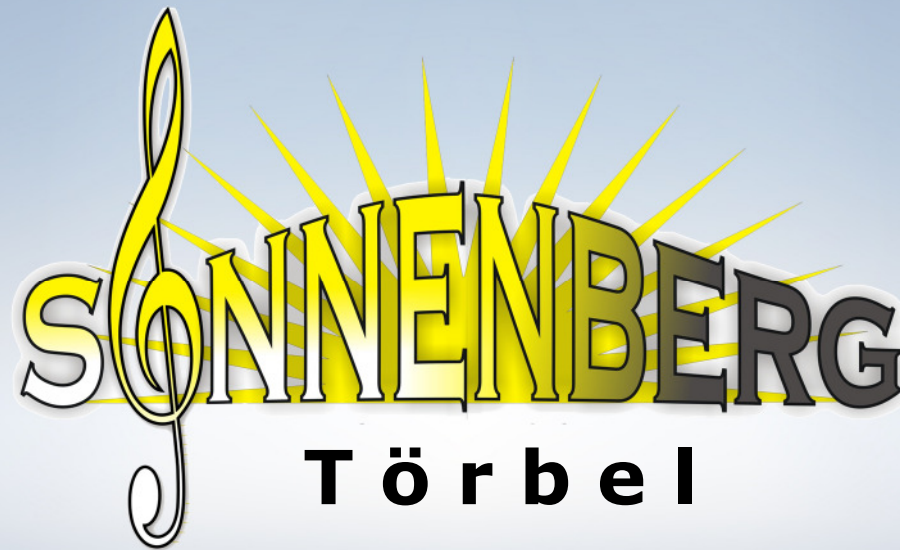




Jahreskonzert

der



Samstag - 05. Mai 2018 – 20.00 Uhr – MZA Törbel

Die MG Sonnenberg 2018

Musikalische Leitung:

Daniel Locher

Solo Cornet:

Nicole Bertholjotti
Pascal Juon
Elia Kalbermatten
Kevin Karlen

2. Cornet:

Simone Bertholjotti
Nico Juon
Elena Seematter

3. Cornet:

Carole Bertholjotti
Mike Hosennen
Jeanina Kalbermatten

Repiano:

Caroline Kalbermatten

Flügelhorn:

Natascha Karlen

Solo Horn:

Felicitas Lorenz

1. Horn:

Chiara Karlen

2. Horn:

Sabine Kalbermatten
Cornelia Studer

1. Bariton:

Marlis Kalbermatten

2. Bariton:

Martin Juon
Sandro Kalbermatten

Euphonium:

Franziska Hutter-Karlen
Fabienne Lorenz

Solo Posaune

Isabelle Karlen

2. Posaune:

Serge Truffer

Bass Posaune:

Philippe Schaller

Es-Bass:

Damian Kalbermatten
Martin Kalbermatten

B-Bass:

Jörg Karlen

Percussion:

Nicola Kalbermatten
Alessio Karlen
Michael Lorenz
Joshua Schaller
Urs Zuber

Fahnenträger:

Philipp Kalbermatten
Nestor Kalbermatten (Stv.)

Ehrendamen:

Vanessa Juon
Sandrine Karlen
Simona Lorenz
Deborah Venetz

Konzertprogramm

1. Konzertteil

Celebrity

Mario Bürki

gest: Christopher Walton

Freefall

Dean Jones

gest: Eliane u. Vitus Karlen

Jupiter (Choral)

Gustav Holst

arr.: Bob Barton

gest: Lisbeth u. Hermann Karlen

Rock The Future

Mario Bürki

gest: Marlen u. Mario Venetz

Jungmusikanten

Countryside and Common People

Alan Fernie

gest: Helene u. Anton Stoffel

2. Konzertteil: Vorwärts Marsch

A-Team

P. Carpenter/ L. Postil

gest: Werner Karlen

Schwyzer Soldaten

Ernst Lüthold

gest: Monika Juon

When Jonny Comes Marching Home

arr. Mike Sutherland

gest: Maria u. Paul Karlen

Slaidburn

William Rimmer

gest: Brigitte u. Alfons Schaller

Rhonetal

Anselmo Loretan

Alls was bruchsch uf dr Welt

Ernst Jacober

gest: Antoinette u. Heinrich Ruff

Värgält's Gott

Liebe Freunde der Sonnenberg,
Werte Konzertbesucher

Zusammen mit den Musikfesten gehört das Jahreskonzert zu den wichtigsten Ereignissen im musikalischen Vereinsjahr der MG Sonnenberg.

Unter der Führung unseres neuen Dirigenten Daniel Locher haben wir dieses Programm einstudiert.

Jennifer Kalbermatten führt Sie durch den Konzertabend und wird Daniel näher vorstellen.

Es würde uns freuen, Sie an unserem Jahreskonzert zu begrüßen. Wir wünschen Ihnen bereits heute einen schönen Abend im Kreise der Musikgesellschaft Sonnenberg.

MG Sonnenberg

